

## Filteranlage DUSTCOM 5020

Die **IMPACTS Filteranlage DUSTCOM 5020** ist eine kompakte, leistungsfähige Filteranlage für den Betrieb von mittleren bis größeren Oberflächenbearbeitungsmaschinen. Innovative Details gewähren optimierte Abläufe auf der Baustelle.



### BESONDERE MERKMALE

- Zentrale Verriegelung des Staubbehälters.
- Großer, ergonomisch optimal gestalteter Staubbehälter.
- Steckbarer, wechselbarer Staubschlauchanschluss.
- Keine vorstehenden Anbauteile und Kanten.
- Optimierte Proportionen, bei höchster Leistung und kleinstmöglichem Gewicht.
- Bei Bedarf teilbar.
- Verzurr- und Kranösen.
- Elektro-, pneumatische Kompressor-Steuerung.

### SPEZIFIKATIONEN

Modell	DC5020
Leistungsaufnahme	7 kW
Anschlusswerte	400V/50Hz, 16A 400V/50 Hz, 16 A
Luffördermenge	1.685 m <sup>3</sup> /h
Abreinigung	Kontinuierlich, pneumatisch
Filtermedium, Fläche, Staubklasse n. BIA Zertifikat	9 Filterpatronen ges. 45 m <sup>2</sup> , Staubklasse M
Vol. Staubbehälter	250 Liter
Anschluss Staubschlauch	Standard 150mm, auf Wunsch andere Durchmesser
LxBxH (in mm)	1.670 x 800 x 1.443
Gewicht	450 Kg